



# SKILLS ONTARIO QUALIFYING ÉPREUVES DE QUALIFICATION

## Welding / Soudage Secondary / Secondaire

**Qualifying Contest Date / Date des épreuves de qualification:**

**DATE:** Saturday, April 5, 2025 / Samedi 5 avril 2025

## **TABLE OF CONTENTS**

1. LOCATIONS.....	2
2. AGENDA.....	2
3. PURPOSE OF CONTEST.....	2
4. SKILLS AND KNOWLEDGE TO BE TESTED .....	2
5. SAFETY .....	4
6. JUDGING CRITERIA.....	4
7. EQUIPMENT AND MATERIALS.....	5
8. CLOTHING.....	6
9. WHAT THIS CONTEST IS ALL ABOUT.....	6
10. ADDITIONAL INFORMATION.....	6

**This document was last updated in January 2025**

## **TABLE DE MATIÈRES**

1. ENDROITS.....	6
2. HORAIRE.....	7
3. BUT DU CONCOURS.....	7
4. COMPÉTENCES ET CONNAISSANCES À ÉVALUER.....	7
5. SÉCURITÉ.....	8
6. CRITÈRES D'ÉVALUATION.....	9
7. EQUIPEMENT ET MATÉRIEL.....	10
8. TENUE VESTIMENTAIRE.....	11
9. VOYEZ EN QUOI CONSISTE LE CONCOURS? .....	11
10. RENSEIGNEMENTS ADDITIONNELS.....	11

**Ce document a été mis à jour en janvier 2025**

Any questions regarding this scope must be sent at least two weeks prior to the contest date to be guaranteed a response.

Pour obtenir réponse à vos questions concernant cette fiche descriptive, celles-ci doivent être soumises au moins deux (2) semaines avant la date prévue du concours.

### **TECHNICAL CO-CHAIRS / COPRÉSIDENTS DU COMITÉ TECHNIQUE:**

Canadore College – Pierre Beaudoin  
 Confederation College – Blair Bamford  
 Fanshawe College – Chris Hooper  
 Georgian College – Peter Greenlaw  
 Humber Institute – Colin Wildman & Mark Goodacre  
 Niagara College – Mike Nicholas  
 St. Lawrence College – Matthew Craig

### **SKILLS ONTARIO COMPETITIONS DEPARTMENT/ DÉPARTEMENT DES CONCOURS DE COMPÉTENCES ONTARIO**

[competitions@skillsontario.com](mailto:competitions@skillsontario.com)

\*\* Le message en français suit ci-dessous.

### 1. LOCATIONS

Canadore College (Commerce Court), Confederation College, Fanshawe College, Georgian College, Humber Institute, Niagara College (Welland Campus) and St. Lawrence College

See <https://www.skillsontario.com/qualifying-competitions> for further information regarding specific Qualifying location information; including room locations per contest and shuttle bus services available.

School Board Divisions for Qualifying locations can be found in the Competitions Information Guide <https://www.skillsontario.com/qualifying-competitions#Locations>

### 2. AGENDA

#### Qualifying Competition - Saturday, April 5, 2025

8:30-9:00 a.m.	Sign-in and Announcements
9:00-9:10 a.m.	Move to Contest Area
9:10-9:30 a.m.	Orientation Session at Contest Area
9:30 a.m.-12:00 p.m.	Contest
12:00-12:30 p.m.	Lunch
12:30-3 :00 p.m.	Contest
3:00-4:00 p.m.	Final Judging and Results Compilation (Judges and Committee Members)
4:00 p.m.	General Location Presentation (if applicable at your location)
5:30 p.m.	Awards Presentation and Advancement Meeting

Please note that **the start time of the awards presentation is based on when results are verified and finalized – should this be completed earlier than 5:30, staff will make an effort to begin the presentation earlier**, but this will be a last minute adjustment. Please try to be near by the awards presentation location prior to 5:30 in case an earlier start is possible.

### 3. PURPOSE OF CONTEST

To provide competitors with the opportunity to demonstrate, both through practical and theoretical application, their skills and knowledge in the industry relevant to:

- Safety oriented welding and metal fabrication
- Blueprint reading
- Welding symbol interpretation

### 4. SKILLS AND KNOWLEDGE TO BE TESTED

#### **Practical 100%**

General safety on arc welding equipment and safe working habits  
Selection of arc welding electrodes by their CSA metric classification  
Shielding gases for GMAW

Blueprint reading ability (dimensions will be provided in metric - mm only)  
Transfer of information from blueprint to the project  
Layout, position, fit and tack weld components  
Welding with various processes, SMAW, GMAW  
Interpretation and application of welding symbols  
Cleaning of finished welds

Project: Mild Steel Weldment (5 hours 100%)  
The Qualifying project may contain any of the listed welds below.

**SMAW:**

1G root E4310//2.4 mm (flat)  
1G fill & cap E4918/3.2 mm (flat)  
2G root E4310//2.4 mm (horizontal)  
2G fill & cap E4918/2.4 mm (horizontal)  
3G root, fill, & cap E 4918/2.4 mm (vertical up)  
4G root, fill & cap E4918/2.4 mm (overhead)

2F E4918/3.2 mm (horizontal)  
3F E4918/2.4 mm (vertical up)  
4F E4918/3.2 mm (overhead)  
5F E4918/3.2mm (multi position)

**GMAW:**

1G root & fill ER49S/0.9 mm (flat)  
2G root & fill ER49S/0.9 mm (horizontal)  
2F ER49S Fillet/0.9 mm (horizontal)  
3F ER49S Fillet/0.9 mm (vertical up)  
6F ER49S Fillet/0.9 mm (multi position)

**GAS Typically 75/25 Argon/CO2 – Gas may vary location to location and should not impact competitors projects or welding**

Project must be fully tacked before proceeding with welding.

**\*\*NO CELL PHONES ARE ALLOWED IN THE CONTEST AREA\*\***

**\*\* THERE IS NO TALKING TO OR ASSISTING OTHER COMPETITORS\*\***

**\*\* Drawings must be submitted to judges at the end of the competition\*\***

Competitors may have points deducted or be disqualified at the Judges' and Technical Committee's discretion for breaking the rules.

- Information regarding rules, regulations, and conflict disputes: <https://www.skillsontario.com/skills-ontario-competition#CompetitorRules>

- Additional Safety from that listed in the scope: <https://www.skillsontario.com/skills-ontario-competition?na=302#Safety>

Contest drawings will be available the day of the competition. An Isometric Drawing will be posted with the scope.

The welds listed here MAY be utilized, though others not listed may be included in the project also.

Students are not permitted to bring the final project home.

## 5. SAFETY

Safety is a priority at the Skills Ontario Competition. At the discretion of Technical Committee, any competitor can be removed from the competition site for not having the proper safety equipment and/or not acting in a safe manner.

All clothing and PPE should conform to the latest CSA W117.2 standard.

**CSA W117.2:19 Safety in welding, cutting, and allied processes, has been made free for online viewing to residents of Canada.** Visit <https://www.csagroup.org/store/> to access your free copy; you will be required to create a CSA account.

1. It is mandatory for all competitors to wear non-tinted CSA Z94.3 or ANSI Z87+ Class 1 (impact) approved eyewear. \*

If a competitor has prescription eyewear, they may either:

- a) wear CSA approved eyewear (oversized) overtop of their prescription eyewear, OR
- b) wear CSA approved prescription eyewear.

Prescription eyewear not CSA approved worn (everyday prescription eyewear) with side shields is not CSA approved for class 1 as being impact resistant and therefore one of the two options above must be followed.

2. It is mandatory for all competitors to wear a CSA Z94.3 approved welding helmet with a minimum of a #10 lens, during all welding activities. \*

CSA approved eyewear must continue to be worn under the welding helmet.

3. It is mandatory for all competitors to wear CSA Z195 Grade 1 (green-patch) approved footwear that meet the electric shock resistance (ESR-Ω) requirements while on the competition site. \*

Footwear must be flame-resistant (leather or equivalent flame and heat resistant material). Footwear constructed from synthetic materials on the outer of the shell must not be worn.

Footwear must be a minimum height of 150mm (6 inches). Boots must be laced to the top and pant legs worn over the boots.

4. Jewelry such as rings, bracelets, and necklaces, or any items deemed unsafe by competition judges shall be removed. \*
5. It is mandatory for all competitors to wear CSA-approved hearing protection. \*
6. Proper shop attire is to be worn (no loose straps, baggy sleeves, or shirts with hoods). Any attire that is deemed unsafe by competition judges will not be permitted. \*
  - a) Clothing worn by competitors must be intended to protect the competitor against spatter, sparks, molten metal, short duration flame, and radiant heat created by the welding processes.
  - b) Clothing should completely cover the upper and lower torso, neck, arms, and legs to the ankle.
  - c) Sparks shall be prevented from lodging in rolled-up sleeves, pockets, or cuffs. Pockets should have a flap covering the top of the pockets or Velcro closure to prevent sparks or molten metal becoming trapped, pants must not have a cuff.
  - d) Clothing should be cotton, leather, or meet the requirements of ISO 11611. Unless specially designed for welding, synthetic materials (e.g., nylon, polyester, rayon, spandex) must not be worn on the contest site.
  - e) During all welding operations the competitor must wear a full-length leather welding jacket, or a jacket bearing the CLASS 2 graphic symbol for protection against welding hazards.
  - f) Fire resistant head coverings (welding beanie) must be worn under welding helmets.
  - g) Competitors must wear flame resistant gauntlet gloves designed for the SMAW and GMAW welding processes. Gloves must provide electric shock prevention and prevent burns from hot sparks and hot metal to the hands and wrists.
  - h) Competitors must not weld with wet gloves. Gloves saturated with sweat or otherwise wet, shall be changed out to prevent electric shock.
  - i) No loose fitting clothing. All fabric including headgear fabric, must be flame resistant, able to fit safely underneath a welding helmet and will not obstruct the intended use of the PPE. All clothing must comply with **CSA W117.2 states that “Unless specifically designed for welding conditions, synthetic clothing should not be used” and “Protective clothing shall be selected to provide protection from radiation, ignition, electric shock, and trapping of sparks”.**

\*Competitors will not be permitted to compete until they have the needed safety equipment. Competition judges will have final authority on matters of safety.

Skills Ontario will no longer be supplying safety glasses.

Competitors must show competence in the use of tools and/or equipment outlined in this scope and can be removed at the discretion of the judges and technical chairs if they do not display tool and/or equipment competency.

## 6. JUDGING CRITERIA

Safety	10
GMAW	30
SMAW	40
Fitting	20
Total, mark out of 100	100

A minimum score of 60% will be required to receive any ribbon or medal or to be eligible to advance to the Skills Ontario Competition or the Skills Canada National Competition.

Teachers, parents and guardians are not allowed to speak with the competitors once the competition has begun. This will be strictly enforced by judges and QTC. There will be appropriate mark deductions or disqualification if this occurs.

Infractions of the contest scope, project outline(s), and/or rules, etc, will result in appropriate mark deduction(s) at the discretion of the Tech Chair(s)/ Judge(s). Infractions of these do not result in an automatic mark of zero (0) or disqualification, unless already stated in the scope. Mark deduction(s) are at the discretion of the Tech Chair(s)/ Judge(s). Any possibilities of disqualification will be reviewed by the Tech Chair(s) and Director of Competitions.

As the rules state, there are no ties. If the score is even after the contest, the SMAW component will be used as the tie breaker.

## 7. EQUIPMENT AND MATERIALS

### Supplied by Committee:

All power sources, consumables and materials. Extra material will be supplied for machine set up and testing by competitors. All material is supplied by the colleges. Competitors are not allowed to bring any material into the competition.

A basic lunch and drink will be provided – if you have specific dietary requirements, please bring a lunch that is suitable for you.

### Supplied by Competitor:

Combination square set  
Inspection tools (including flashlight)  
12" Steel rule  
Fillet gauges  
File  
Tape measure (metric, millimetres)

Soap stone  
Scriber, pen, pencil  
Vise, grip, clamps, magnets  
Chipping hammer  
Wire brush  
Cold chisel  
Divider (The picture to the right, is one of a type of divider. Used to scribe arcs or to repeat a measurement along an edge etc)  
Hammer  
Center punch  
Mig pliers, needle nose  
All safety equipment as outlined below in “Safety” section  
A refillable water bottle and snacks for yourself throughout the day



Optional; competitors are allowed one 8 ½ x11’ sheet of paper for notes pertaining to machine settings only (**weld symbols are not permitted**). Judges can examine student’s notes at any time during the competition. Students are not required to have notes.

Books, materials and assisting devices are not permitted unless listed above. **Grinders are not to be used by students.**

## 8. CLOTHING REQUIREMENTS

Competitors are to be dressed in a clean and appropriate manner. Competitors are not permitted to wear clothing with logos or printing. The exception to this rule is the logo of the school or school board the competitor is representing. ONLY the logo of the institution under which the space is registered can be visible. Corporate logos or names are not permitted on a competitor’s clothing.

**\*\* All clothing must meet CSA W117.2 – Must have 6” high steel toed boots**

See Safety section

## 9. PROJECTS

Projects remain the property of Skills Ontario. To maintain the integrity of the contest, no photos will be permitted and projects will not be permitted to leave the contest area.

## 10. WATCH WHAT THIS CONTEST IS ALL ABOUT!

View the link below to watch a video by Edgefactor on this contest at the Skills Ontario Competition!

[19238-09 Welding](#)

## 11. ADDITIONAL INFORMATION

Sign-in and orientation are mandatory  
Latecomers will not be allowed to enter the competition  
Butane lighters are not allowed in the welding area  
Grinding is not permitted



Follow all shop safety rules at all times

Note to Teachers/Advisors: Student competitors depend on the mentorship and guidance of teacher/advisors in order to effectively prepare for competitions such as this. Accordingly, teacher/advisors are strongly encouraged to ensure their students have adequate time to practice the technical and safe work skills required in this competition. At a minimum, competitors should be thoroughly instructed in the correct and safe use of the welding equipment and safety procedures.

Note: Due to safety concerns and contest security - the general public, teachers, mentors and advisors will not be permitted in the contest area during the Welding contest. Any contact with the competitors during competition is not permitted and could result in a disqualification.

**REGISTRATION:**

- Competitors must be registered with Skills Ontario online by **March 28, 2025**.
- Substitutions will be accepted no later than one full week prior to the competition (Friday March 29), no exceptions.
- Information regarding rules, regulations, and conflict disputes: <https://www.skillsontario.com/skills-ontario-competition#CompetitorRules>

Le message en français suit ci-dessous.

---

- 1. ENDROITS :** collège Canadore (Commerce Court), collège Confederation, collège Fanshawe, collège Georgian, institut Humber, collège Niagara (campus Welland) et collège St. Lawrence

**Pour plus d'information au sujet des endroits où se dérouleront les épreuves de qualification, y compris la salle réservée à chaque concours et les services de navettes disponibles, veuillez consulter :**

<https://www.skillsontario.com/epreuves-de-qualification>.

Pour des détails sur la répartition des conseils scolaires pour les épreuves de qualification, veuillez consulter le lien suivant : <https://www.skillsontario.com/epreuves-de-qualification>

**2. HORAIRE**

Épreuves de qualification **le samedi 5 avril 2025**

8 h 30 à 9 h	Enregistrement des concurrents et annonces
9 h à 9 h 10	Accès à l'aire du concours
9 h 10 à 9 h 30	Séance d'information dans l'aire du concours
9 h 30 à 12 h	Concours
12 h à 12 h 30	Dîner
12 h 30 à 15 h	Concours
15 h à 16 h	Évaluation finale et compilation des résultats (juges et membres du comité)
16 h	Présentation (le cas échéant)

17 h 30	Remise des prix et rencontre pour les concurrents admissibles aux OCO
---------	---

Veuillez prendre note que **l'heure prévue pour la remise des prix dépend du moment où les résultats sont vérifiés et finalisés – si le tout est complété avant 17 h 30, le personnel s'efforcera de débiter la présentation plus tôt**, mais il s'agira d'une décision de dernière minute. À ce titre, veuillez demeurer à proximité de la pièce où aura lieu la remise des prix au cas où il serait possible de débiter plus tôt.

### 3. BUT DU CONCOURS

Dans le cadre d'épreuves pratiques et théoriques, permettre aux concurrents de faire valoir leurs compétences et connaissances propres à l'industrie en matière de :

- soudage et fabrication sécuritaires de structures métalliques
- lecture de plans
- interprétation des symboles de soudage

### 4. COMPÉTENCES ET CONNAISSANCES ÉVALUÉES

#### Pratique 100 %

- Application des mesures de sécurité lors du soudage électrique à l'arc, méthode de travail sécuritaire
- Sélection d'électrodes pour le soudage à l'arc compte tenu de leur classement métrique CSA
- Gaz inerte pour GMAW
- Aptitude à lire des bleus (les dimensions seront fournies en millimètres seulement)
- Reproduction des renseignements compris dans les bleus
- Traçage, positionnement, ajustement et soudure de pointage des composantes
- Soudage selon diverses méthodes – SMAW, GMAW
- Interprétation et application des symboles de soudage
- Nettoyage des soudures

Projet : Structure soudée en acier doux (5 heures, 100 %)

Le projet prévu pour les épreuves de qualification pourrait contenir n'importe quels des soudures mentionnées ci-dessous.

Soudage à l'arc avec électrode (SMAW) :

1G (passe de pénétration) E4310/2.4 mm (à plat)

1G (emplissage, passe de finition) E4918/3.2 mm (à plat)

2G (passe de pénétration) E4310/2.4 mm (horizontal)

2G (remplissage, passe de finition) E4918/2.4 mm (horizontal)

3G (passe de pénétration, remplissage, passe de finition) E 4918/2.4 mm (vertical vers le haut)

4G (passe de pénétration, remplissage, passe de finition) E 4918/2.4 mm (au plafond)

2F E4918/3.2 mm (horizontal)

3F E4918/2.4 mm (vertical vers le haut)

4F E4918/3.2 mm (au plafond)

5F E4918/3.2 mm (positions multiples)

Soudage à l'arc sous protection gazeuse (GMAW):

1G (passe de pénétration, remplissage) ER49S/0.9 mm (à plat)  
2G (passe de pénétration, remplissage) ER49S/0.9 mm (horizontal)  
2F ER49S Filet/0.9 mm (horizontal)  
3F ER49S Filet/0.9 mm (vertical vers le haut)  
6F ER49S Filet/0.9 mm (multi position)

**GAZ – généralement 75/25 Argon/CO2 - le gaz peut varier d'un endroit à l'autre, mais cela ne devrait avoir aucun impact sur les projets ou soudures des concurrents**

Toutes les pièces du projet doivent être fixées (assemblées) avant de commencer le soudage.

**\*\*AUCUN TÉLÉPHONE CELLULAIRE NE SERA PERMIS DANS L'AIRE DU CONCOURS\*\***

**\*\* IL EST INTERDIT DE PARLER OU D'AIDER LES AUTRES CONCURRENTS \*\***

**\*\* Les dessins doivent être remis aux juges à la fin du concours \*\***

À la discrétion des juges et du comité technique, les concurrents qui ne respectent pas les règles pourraient voir des points être déduits ou être disqualifiés.

- Pour plus d'information au sujet des règles, des règlements et de la résolution des conflits :  
<https://www.skillsontario.com/olympiades-de-competences-ontario?na=302#CompetitorRules>
- Éléments de sécurité qui s'ajoutent à ceux dans la fiche descriptive :  
<https://www.skillsontario.com/olympiades-de-competences-ontario?na=302#Safety>

Les dessins seront disponibles le jour du concours. Un dessin isométrique sera affiché avec la fiche descriptive.

Bien que les soudures énumérées ci-dessous PUISSENT être utilisées, d'autres soudures non incluses dans la liste pourraient également faire partie du projet.

Il est interdit aux étudiants d'apporter leur projet final à la maison.

## 5. SÉCURITÉ

Dans le cadre des Olympiades de Compétences Ontario, la sécurité est une priorité. À la discrétion du comité technique, on pourrait demander à un concurrent de quitter les lieux du concours si celui-ci ne porte pas l'équipement de sécurité nécessaire et/ou n'agit pas de manière sécuritaire.

Tous les vêtements et tout l'équipement de protection individuelle doivent être conformes à la norme CSA W117.2 en vigueur.

**Les résidents du Canada peuvent visionner sans frais la norme CSA W117.2-12 : Règles de sécurité en soudage, coupage et procédés connexes.** Pour accéder à la norme, cliquez sur <https://www.csagroup.org/store/> (vous devrez créer un compte CSA).

1. Il est obligatoire pour tous les concurrents de porter des lunettes de sécurité non teintées conformes à la norme CSA Z94.3 ou ANSI Z87+ de classe optique 1 (impact). \*

Si un concurrent porte des verres correcteurs, il peut :

- a) porter des lunettes de sécurité homologuées CSA par-dessus ses verres correcteurs, OU
- b) porter des lunettes de sécurité sur ordonnance homologuées CSA.

Les verres correcteurs qui ne sont pas homologués CSA (verres correcteurs réguliers) et qui sont portés avec écrans latéraux ne sont pas considérés de classe optique 1 (impact) et ainsi, l'une des deux (2) options ci-dessus doit être utilisée.

2. Durant les travaux de soudage, il est obligatoire pour tous les concurrents de porter un casque de soudage conforme à la norme CSA Z94.3, doté au minimum, d'une lentille numéro 10. \*

Des lunettes de sécurité homologuées CSA doivent être portées sous le casque de soudage.

3. Sur les lieux du concours, il est obligatoire pour tous les concurrents de porter des chaussures de sécurité conformes à la norme CSA Z195 de classe 1 (triangle vert - ESR-Ω) pouvant résister aux chocs. \*

Les chaussures doivent être résistantes aux flammes (fabriquées en cuir ou à l'aide d'un matériau équivalent résistant aux flammes et à la chaleur). Les chaussures dont la surface extérieure est fabriquée à partir d'un matériau synthétique ne doivent pas être portées.

Les chaussures doivent avoir une hauteur minimale de 150 mm (6 pouces). Les bottes doivent être lacées sur le dessus et les pantalons portés par-dessus les bottes.

4. Les bijoux (bagues, bracelets, colliers, etc.) et tout autre article jugés dangereux par les juges du concours devront être enlevés. \*
5. Tous les concurrents doivent porter un casque de sécurité et un protecteur auditif homologués CSA. \*
6. Des vêtements adéquats doivent être portés pour le concours (bretelles ajustées, aucune manche ample, et aucun gilet avec capuchon). Tout vêtement ou accessoire jugé inapproprié par les juges du concours ne sera pas permis. \*
  - a) Les vêtements portés par les concurrents doivent être destinés à les protéger contre les éclaboussures, les étincelles, le métal en fusion, les flammes spontanées et la chaleur rayonnante liés aux procédés de soudage.
  - b) Les vêtements doivent couvrir complètement le haut et le bas du torse, le cou, les bras et les jambes jusqu'à la cheville.
  - c) Les étincelles ne doivent pas pouvoir se loger dans des manches retroussées, poches ou rebords de pantalons. Les poches doivent être dotées d'un rabat recouvrant le haut des poches ou d'une fermeture en

velcro pour empêcher les étincelles ou le métal en fusion de s’y loger, les pantalons ne doivent pas être munis de rebords.

- d) Les vêtements doivent être en coton, en cuir ou satisfaire aux exigences de la norme ISO 11611. À moins d’être spécialement conçu pour le soudage, tout matériau synthétique (p. ex. nylon, polyester, rayonne, élasthanne (spandex)) ne doit pas être porté sur les lieux du concours.
- e) Pendant toutes les opérations de soudage, le concurrent doit porter une veste de soudage en cuir pleine longueur ou une veste qui affiche le symbole CLASSE 2 pour la protection contre les dangers de soudage.
- f) Un couvre-chef résistant au feu (bonnet de soudage) doit être porté sous le casque de soudage.
- g) Les concurrents doivent porter des gants à manchettes résistants aux flammes, conçus pour les processus de soudage SMAW et GMAW. Les gants doivent prévenir les décharges électriques et les brûlures aux mains et poignées causées par les étincelles et le métal chaud.
- h) Les concurrents ne doivent pas souder avec des gants mouillés. Les gants trempés de sueur ou autrement mouillés doivent être changés pour éviter les décharges électriques.
- i) Aucun vêtement ample. Le tissu des vêtements, y compris couvre-chef, doit être résistant aux flammes. Le couvre-chef ne doit pas nuire à l’ajustement du casque de soudage ou à l’utilisation prévue de l’ÉPI. Tous les vêtements doivent être conformes à la **norme CSA W117.2 qui stipule qu’à moins d’être spécialement conçus pour le soudage, les vêtements synthétiques ne doivent pas être utilisés et les vêtements de protection doivent être choisis pour assurer une protection contre le rayonnement, l’inflammation, les décharges électriques et le piégeage des étincelles.**

\* Les concurrents ne pourront participer au concours tant et aussi longtemps qu’ils n’auront pas l’équipement de sécurité nécessaire. La décision des juges en matière de sécurité sera sans appel.

Compétences Ontario ne fournira plus de lunettes de sécurité.

Les concurrents doivent faire valoir leurs compétences quant à l’utilisation des outils et de l’équipement dont il est fait mention dans cette fiche descriptive. Les juges et les coprésidents du comité technique se réservent le droit de demander à un concurrent de quitter les lieux du concours si celui-ci ne démontre pas les compétences nécessaires pour utiliser les outils et l’équipement.

## 6. CRITÈRES D’ÉVALUATION

Sécurité	10
Soudage à l’arc sous protection gazeuse (GMAW)	30
Soudage à l’arc avec électrode (SMAW)	40
Assemblage	20
<b>Total, pointage sur 100</b>	<b>100</b>

Un pointage minimum de 60 pour cent (60 %) est requis pour recevoir un ruban ou une médaille ou pour être admissible aux OCO ou aux Olympiades canadiennes des métiers et des technologies.

Il est interdit aux enseignants, parents et tuteurs de parler aux concurrents une fois que le concours a débuté. Cette interdiction sera strictement appliquée par les juges et le comité technique. Advenant le non-respect de cette interdiction, des points seront déduits de la note finale des concurrents concernés et ceux-ci pourraient même être disqualifiés.

Toute dérogation à la fiche descriptive, aux grandes lignes du projet ou aux règles, etc. se soldera par une déduction de points à la discrétion des coprésidents du comité technique et des juges. Ce type d'infraction n'entraîne pas nécessairement un pointage de zéro (0) ou une disqualification, à moins d'une mention à cet effet dans la fiche descriptive. Le nombre de points déduits est à la discrétion des coprésidents du comité technique et des juges. Toute possibilité de disqualification sera révisée avec les coprésidents du comité technique et la directrice des concours.

Tel qu'indiqué dans les règlements, le concours ne se terminera pas par une égalité. En cas d'égalité, l'équipe ayant obtenu le plus haut pointage pour la composante SMAW sera déclarée gagnante.

## 7. ÉQUIPEMENT ET MATÉRIEL

### Fournis par le comité:

Toutes les sources d'alimentation de même que les fournitures et matériaux. Du matériel supplémentaire sera fourni pour la mise en place et la mise à l'essai de la machine par les concurrents.

- Tout le matériel est fourni par les collègues. Les concurrents ne sont pas autorisés à apporter leur propre matériel pour le concours.

### Fournis par le concurrent:

- jeu d'équerre combiné
- outils d'inspection (y compris une lampe de poche)
- règle graduée de 12 po
- jauges à filets
- lime
- ruban à mesurer (mesures métriques, millimètres)
- stéatite (pierre à savon)
- pointe à tracer, stylo, crayon
- pince-étau, serre-joint, aimants
- marteau à piquer
- brosse métallique
- ciseau à froid

- compas à pointes sèches (l'image à droite illustre l'un des types de compas utilisé pour tracer des arcs ou pour répéter une mesure le long d'un rebord, etc.)
- marteau
- pointeau centreur
- pinces mig, bec effilé
- équipement de sécurité décrit dans la section Sécurité
- bouteille d'eau réutilisable et des collations pour la journée



Optionnelle : les concurrents ont le droit d'apporter une feuille 8 ½ po x 11 po de notes concernant la configuration de la machine seulement (**les notes concernant les symboles de soudure ne sont pas permises**). Les juges se réservent le droit d'examiner les notes des concurrents à tout moment durant le concours. Il n'est pas obligatoire pour les concurrents d'avoir des notes.

Livres, matériel, dispositifs d'aide ne sont pas permis, à moins qu'ils ne fassent partie de la liste ci-dessus. **Les affûteuses ne peuvent être utilisées par les concurrents.**

## 8. TENUE VESTIMENTAIRE

Les concurrents doivent être vêtus proprement et convenablement. Les vêtements portés ne doivent pas comporter de logo ou d'imprimé à l'exception d'un logo de l'école et/ou du conseil scolaire que le concurrent représente. SEUL le logo de l'établissement qui a inscrit le concurrent peut être visible. Le logo ou le nom d'une compagnie ne peut apparaître sur les vêtements du concurrent.

**\*\* Tous les vêtements portés doivent être homologués CSA W117.2 – Les concurrents doivent porter des bottes de sécurité à embout d'acier d'une hauteur de 6 po.**

Voir la section Sécurité

## 9. PROJETS

Les projets demeurent la propriété de Compétences Ontario. Afin de maintenir l'intégrité du concours, aucune photo ne sera permise et les projets devront demeurer dans l'aire du concours.

## 10. VOYEZ EN QUOI CONSISTE LE CONCOURS!

Cliquez sur le lien ci-dessous pour visionner une vidéo d'Edgefactor sur ce concours des Olympiades de Compétences Ontario! En Anglais seulement.

[19238-09 Welding](#)

## 11. RENSEIGNEMENTS ADDITIONNELS

- Inscription et séance d'information (présence obligatoire)
- Retardataires ne pourront pas participer au concours
- Briquets au butane ne sont pas permis dans la zone de soudage

- Meulage est interdit
- Règles de sécurité applicables devront être respectées en tout temps

**Remarque** : Les élèves comptent sur l'aide et les conseils de leurs enseignants/conseillers afin de bien se préparer à un concours comme celui-ci. Par conséquent, nous encourageons vivement les enseignants/conseillers de prévoir une période suffisante pour que les élèves puissent développer les compétences techniques et une méthode de travail sécuritaire nécessaires pour le concours. Avant de participer au concours, les concurrents doivent, tout au moins, être renseignés sur l'usage approprié et sécuritaire de l'équipement de soudage et des consignes de sécurité.

**Remarque** : Pour des raisons de sécurité et le bon déroulement du concours - le public, les enseignants, les mentors et conseillers ne pourront être admis dans l'aire du concours. Tout contact avec les concurrents durant le concours est interdit et pourrait se solder par une disqualification.

### INSCRIPTION

- Les concurrents doivent s'inscrire auprès de Compétences Ontario d'ici le **28 mars 2025**.
- Les substitutions seront permises jusqu'à une semaine avant la date du concours (vendredi 29 mars); aucune exception à cette règle.
- Les renseignements au sujet des règles, des règlements et de la résolution des conflits, veuillez cliquer sur ce lien : <https://www.skillsontario.com/olympiades-de-competences-ontario?na=302#CompetitorRules>