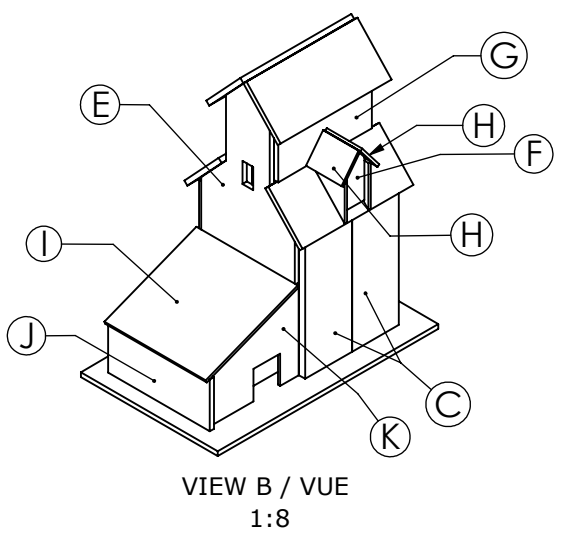
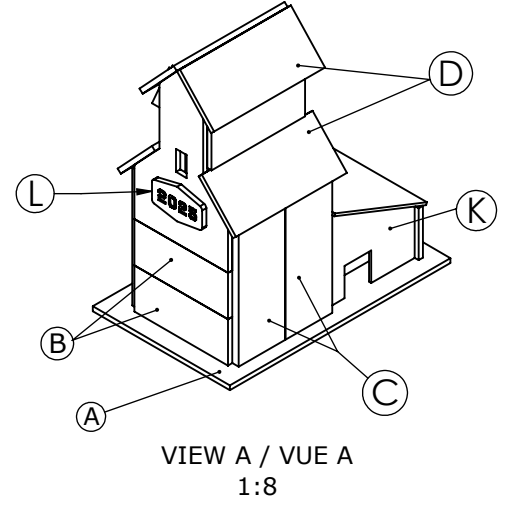
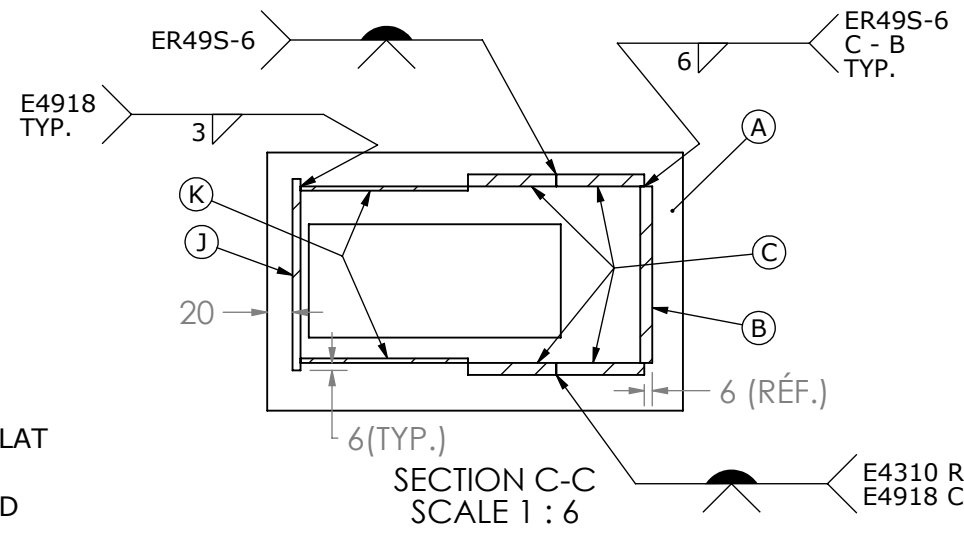
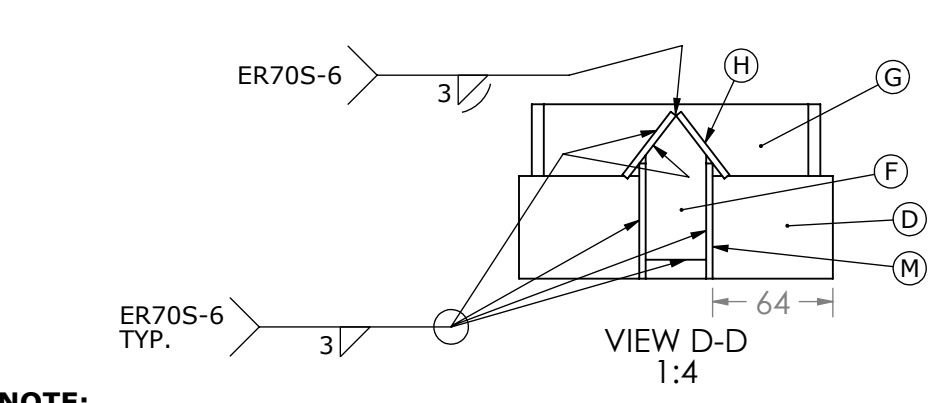
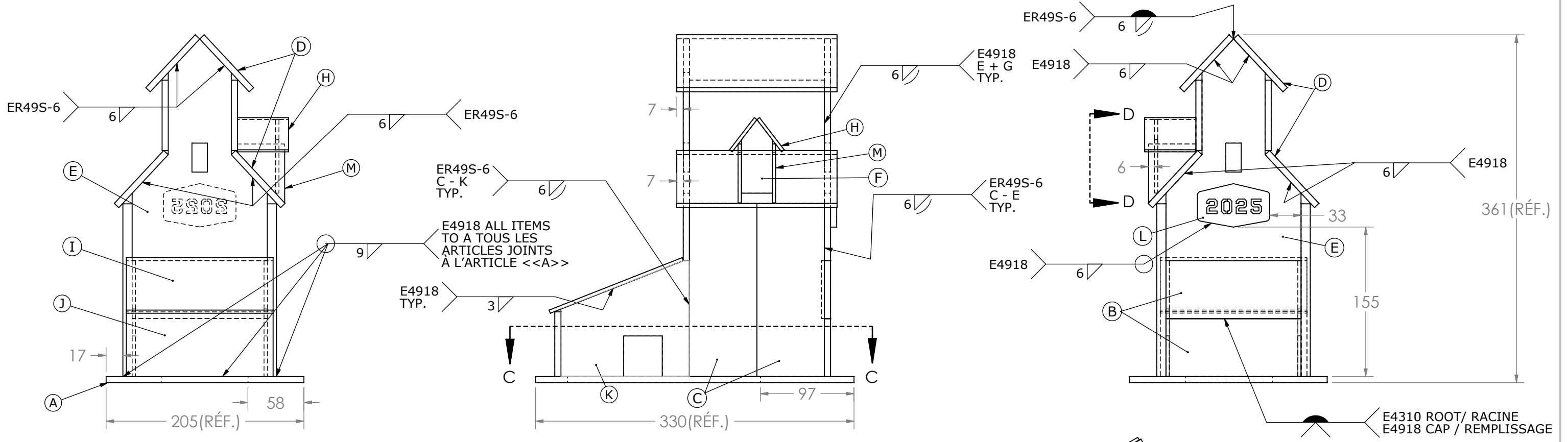


4

3

2

1



- NOTE:**
1. ALL WELDING TO BE COMPLETED WITH BASE PLATE "A" IN THE FLAT POSITION
 2. ASSEMBLY MUST BE TACKED (WITH ANY WELDING PROCESS) AND SIGNED OFF BY AN OFFICIAL BEFORE WELDING
 3. ALL SMAW USE E4918 (EXCEPT AS NOTED), ALL GMAW USE ER49S-6
 4. ALL VERTICAL WELDING TO BE DONE IN UPHILL PROGRESSION
- REMARQUES:**
1. TOUTES LES SOUDURES DE LA PLAQUE DE BASE "A" DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉES EN POSITION À PLAT
 2. ASSEMBLAGE DOIT ÊTRE SOUDÉ PAR POINTS (AVEC TOUT PROCÉDÉ DE SOUDAGE) ET APPROUVÉ PAR UN REPRÉSENTANT AVANT LA SOUDURE
 3. TOUS LES SMAW UTILISENT E4918 (SAUF COMME INDIQUÉ), TOUS LES GMAW UTILISENT ER49S-6
 4. TOUTES LES SOUDURES VERTICALES SONT EN SOUDAGE VERTICAL MONTANT

ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS/TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES

TITLE / TITRE:		SKILLS COMPÉTENCES ONTARIO 2025 SECONDARY / SECONDAIRE GRAIN ELEVATOR / ÉLÉVATEUR À GRAINS		SHEET # NO. DE PAGE:	1 OF 2	SIZE / TAILLE:	B
DWG. NO. / NO DESSIN:	SOC2025-S1	REV.:	0	SCALE ÉCHELLE:	1:4	DRAWN BY / DESSINÉ PAR:	J. HYDE
				DATE:	2024-10-15		



3

2

1

4

3

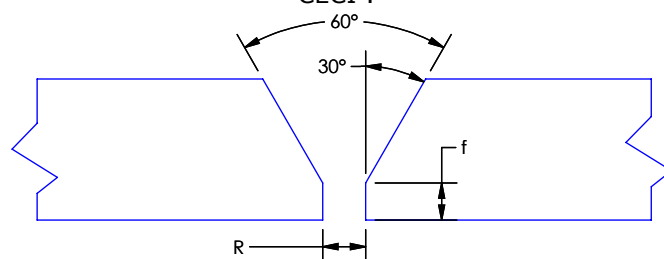
2

1

ITEM / ARTICLE	DESCRIPTION	QTY./QTÉ.
A	PL6.35 x 205 x 330	1
B	PL9.53 x 60 x 140 *	2
C	PL9.53 x 70 x 179 *	4
D	PL6.35 x 75 x 166	4
E	PL6.35 x 140 x 230	2
F	PL3.42 x 32 x 76	1
G	PL6.35 x 73 x 140	2
H	PL3.42 x 42 x 53	2
I	PL3.42 x 148 x 152	1
J	PL6.35 x 67 x 152	1
K	PL3.42 x 120 x 133	2
L	PL6.35 x 45 x 75	1
M	PL3.42 x 49 x 61	2
TOTAL ESTIMATED WEIGHT, BEFORE WELDING/ POIDS TOTAL ESTIMÉ, AVANT SOUDAGE:		15.0 kg

**PREPARED GROOVE DIMENSIONS /
DIMENSIONS DES RAINURES PRÉPARÉES**

* = ALL BEVEL AND VEE PREPARATIONS AS FOLLOWS:
* = PRÉPARER TOUTES LES SOUDURES EN V ET EN BISEAU COMME
CECI :



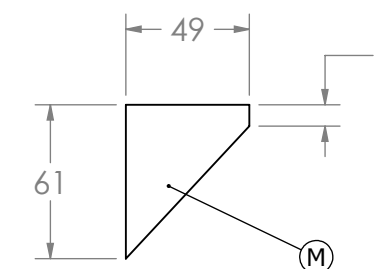
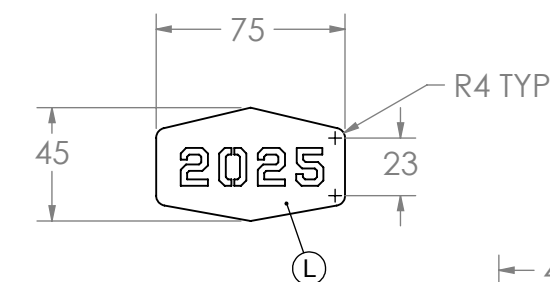
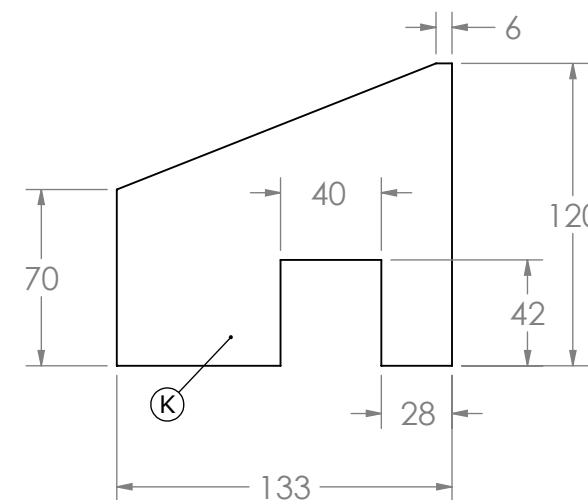
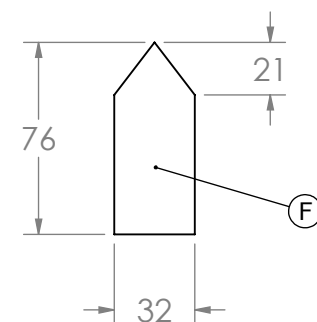
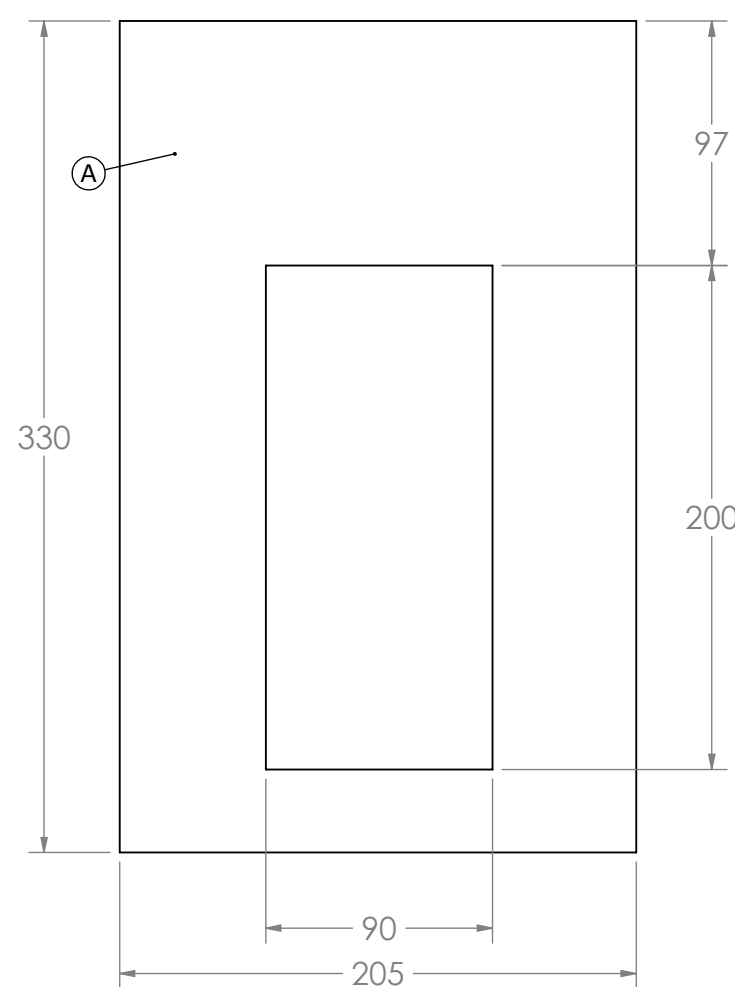
R and f are prepared to the preference of the competitor.
The dimension for the plates shown is to a feathered edge and any root
gap must be accommodated in overall fitting dimensions.
R et f sont préparés selon les préférences du concurrent ou de la
concurrente. Les dimensions des plaques présentées tiennent compte
d'un rebord aminci et tout espacement des racines doit être pris en
compte dans l'ensemble des dimensions d'assemblage.

NOTE:

1. ALL WELDING TO BE COMPLETED WITH BASE PLATE "A" IN THE FLAT POSITION
2. ASSEMBLY MUST BE TACKED (WITH ANY WELDING PROCESS) AND SIGNED OFF BY AN OFFICIAL BEFORE WELDING
3. ALL SMAW USE E4918 (EXCEPT AS NOTED), ALL GMAW USE ER49S-6
4. ALL VERTICAL WELDING TO BE DONE IN UPHILL PROGRESSION

REMARQUES:

1. TOUTES LES SOUDURES DE LA PLAQUE DE BASE "A" DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉES EN POSITION À PLAT
2. ASSEMBLAGE DOIT ÊTRE SOUDÉ PAR POINTS (AVEC TOUT PROCÉDÉ DE SOUDAGE) ET APPROUVÉ PAR UN REPRÉSENTANT AVANT LA SOUDURE
3. TOUS LES SMAW UTILISENT E4918 (SAUF COMME INDIQUÉ), TOUS LES GMAW UTILISENT ER49S-6
4. TOUTES LES SOUDURES VERTICALES SONT EN SOUDAGE VERTICAL MONTANT



ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS/TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES

TITLE / TITRE:

SKILLS COMPÉTENCES ONTARIO 2025
SECONDARY / SECONDAIRE
GRAIN ELEVATOR / ÉLÉVATEUR À GRAINS

**SHEET #
NO. DE PAGE:**
2 OF 2

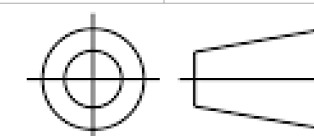
**SIZE /
TAILLE:**
B

**DWG. NO. / NO
DESSIN:**
SOC2025-S1

REV.:
0

**SCALE
ÉCHELLE:**
1:3

**DRAWN BY / DESSINÉ
PAR:** J. HYDE
DATE: 2024-10-15




SkillsCompétences
Canada Ontario

3

2

1